

Radiographic Inspection Report

Certificato esame radiografico

Source (Sorgente) ERESCO 65 MF3	Type of Source (Tipo di sorgente) RX	Source Size "F" (Dimensione Sorgente) 5
Energy of rad. (Energia di rad.) 170 Kv 5 mA	Exposure Time (Tempo di esposizione) 1'	Film Type (Film Tipo) Fuji IX100
Development (Trattamento Film) Automatic	Screens (Schermi) Pb Ant. 0.05 mm Post. 0.10 mm	N. Film for cassette (Pellicole per busta) One
IQI (Penetrametro) 1A ASTM + 10 FeEN	RX percentuale (Percentuale) 100% welds	Material (Materiale) Acciaio carbonio
Operator (Operatore) Sider Test	Technique (Tecnica esecuzione) EN ISO 17636	Acceptance (Accettabilità) EN ISO 10675 Lv.1

Radiographic Inspection/Controllo radiografico

Welded sample BW / Tallone saldato BW

WPS Nr. WT 30/17

Welding process / Procedimento 111

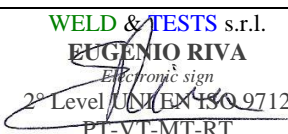
Qualifica saldatore secondo UNI EN ISO 9606/1:2013

Welder qualification according to UNI EN ISO 9606/1:2013

Welder Saldatore	Stamp Punzone	WPS N.	Material Materiale	Thickness Spessore mm	Markers Tratto	Density Densità	Type of defect Tipo di difetto	Result Giudizio
Bonacina Massimo	BM	WT 30/17	S355J2 EN 10025-2	3,91 Ø50,8	A	2.4	Sd	Positivo
					B	2.2	Sd	Positivo

TYPE OF DEFECT ACCORDING TO IIW (TIPO DI DIFETTO SECONDO IIW)

Gas bubbles (Soffiature) A	Porosity (Porosità) Aa	Pipes (Tari) Ab	Slag inclusion (Inclusione di scoria) B	Slag lines (Incl. Allungata) Bb
Weaving fault (Serie Incl.) Bc	Saddlback (insellamento) Ins	Cracks (Cricche) E	Incomplete penetration (Mancanza di penetrazione) D	Lack of fusion (Mancanza di fusione) C
Undercuttings (Incisioni marginali) F	Local excessive penetrat. (Sgocciolamento) Sg		Without defects (Senza difetti) Sd	

Date 04 Maggio 2017	 WELD & TESTS s.r.l. EUGENIO RIVA <i>Electronic sign</i> 2° Level UNI EN ISO 9712 PT-VI-MT-RT	<i>Ns. Rif. 60/17</i>
-------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------